

# 压力老化容器 81-PV2600



B&T-中文操作说明书



## 设备安装准备

- 待试验沥青(根据所参考规范要求准备)
- 压缩空气: 2.2-2.5Mpa
- 电: 110-230V, 50-60 Hz, 单相, 接地良好

## 满足规范

- EN 14769
- ASTM D6521
- AASHTO R28

## 简要操作说明

### 1 硬件连接

- 1.1 将调压阀装在压缩气瓶上,用软管将调压阀和主机连接。
- 1.2 确保所有连接稳固。
- 1.3 调节调压阀,使输出压力表压力为24Bar(2.4Mpa)。

#### 2. 打开设备

- 1.1 连接电源。
- 1.2 检查并插上U盘。
- 1.3 打开位于设备后面的主电源开关,屏幕会显示RUN TEST主界面。



1.4 打开设备上部保护盖,松开泄压盖。当压力室内压力泄净后,松开压力室盖的8个固定螺栓。





- 1.5 移除压力室盖。
- 1.6 放进空的盘架。
- 1.7 盖上压力室盖,并装上8根螺栓,不用拧紧。
- 1.8 关闭保护盖。
- 1.9 设置所需的相关试验参数:
  - Target Temperature: 目标温度(20-120℃)
  - Target Pressure: 目标压力(0-2.2Mpa)
  - Pre heat temperature: 预热温度(20-120℃), 预热温度比试验温度低15℃。
  - Pre heat delay: 预热延迟启动时间(0-24小时)
  - Test time: 试验持续时间(1分钟-5天)
  - Final temperature: 试验结束后设备需要保持的温度(20-120℃)

点击Pre heat temperature后部以开始预热,预热温度区域显示红色。

- 1.10 监测实际温度,当实际温度与预热温度相差±5℃时,预热温度区域会显示绿色。
- 1.11 根据所参考的试验规范准备沥青试样,并倒入到试样盘内。
- 1.12 当预热温度达到后,打开保护盖,松开8个固定螺栓,移开压力室盖,取出盘架。
- 1.13 快速的将10个试样盘装入盘架内(即使未装满10个盘,也需要将空位补上),将盘架放入压力室内。



电话: 010-65503994/34 微信公众号: BTbuildtest 1.14 关闭压力室盖,装上8根螺栓并按照十字交叉的顺序依次旋紧,旋紧泄压盖,关闭保护盖。

1.15 点击屏幕的START按钮,系统依次执行:

a) 锁紧保护盖

建

- b) 屏幕红色指示灯亮起
- c) 压力室开始加热

1.16 当实际温度达到低于目标温度10℃时,系统开始为压力室冲压。当目标温度和目标压力均达到设置值,TEST TIME开始计时。

- 1.17 实验过程中可以通过点击GRAPH按钮监测温度和压力的动作。
- 1.18 实验过程中可以通过网络浏览器监测设备动态。

1.19 实验结束后,系统会在大约11分钟内完成自动泄压,保护盖的电子锁会松开。

1.20 取出盘架

B&T

- a) 打开保护盖
- b) 打开泄压盖并泄压
- c) 松开并移除8根固定螺栓,移开压力盖
- d) 取出盘架

1.21 试样盘内的样品可供其他试验使用。

#### 3. 保养

每周使用硅基润滑油润滑 O 型圈,如果 O 型圈损坏需要及时更换。 每周对固定螺栓进行防卡润滑。

版本	更新日期	更新内容
V2.0	2018-6-25	更新错误编号,更新联系方式。并附厂家英文原版说明

扫描二维码,关注建科公司微信 获取更多技术支持与产品信息

